

Rekuperator ścienny

RE 100



Opis produktu:

Urządzenia typu **RE100** przeznaczone są do wentylacji miejscowej. W tym przypadku powietrze jest bezpośrednio dostarczane i wywiewane z pomieszczenia poprzez urządzenie zamontowane w ścianie zewnętrznej budynku. Rekuperator odzyskuje do 70% ciepła ze strumienia powietrza wywiewanego, przekazując je powietrzu nawiewanemu przy jednoczesnym zmniejszeniu jego poziomu wilgotności. Rekuperator wyposażony jest w filtr przeciwpyłkowy i posiada dwie prędkości pracy (dyżurna, turbo). Dostępny jest również w wersji z wbudowanym czujnikiem wilgotności.

Dane techniczne:

- dwie opcje wydajności:
 - dyżurna – 38³/h,
 - turbo – 69m³/h,
- pobór mocy:
 - dla wydajności dyżurnej – 12 W,
 - dla wydajności turbo – 31 W,
- bardzo cicha praca:
 - dla wydajności dyżurnej – 20dB(A) @ 3m,
 - dla wydajności turbo – 30dB(A) @ 3m,
- waga rekuperatora – 4,85kg.