



## ZASTOSOWANIE

### Elementy systemu:

- niskoenergetyczny rekuperator

### RekuSENTINEL

- czujnik CO<sub>2</sub> i temperatury
- anemostaty nawiewne
- anemostat wywiewny
- kratki wywiewne ALIZE HYGRO, w tym ze stabilizacją przepływu powietrza, sterowane higrostatycznie, zamontowane w łazience i w kuchni
- wyrzutnia dachowa VILPE

## ZALETY

### Podstawowe korzyści:

- komfortowa wentylacja według bieżących potrzeb użytkownika („wentyluje kiedy trzeba i ile trzeba”) nie we wszystkich pomieszczeniach następuje jednakowe zwiększenie strumienia powietrza, lecz tylko tam gdzie pojawiło się zanieczyszczenie (CO<sub>2</sub>, wilgoć)
- zwiększona trwałość urządzeń
- rzadsze przeglądy i konserwacja

- dodatkowa oszczędność energii 20-30% (poza 90% odzyskiem ciepła z rekuperatora) dzięki selektywnej wentylacji w trybie „na żądanie”
- możliwość montażu w szafce kuchennej ułatwia dostęp i montaż systemu w modernizowanych budynkach oraz zaoszczędza przestrzeń w mieszkaniach budynków wielorodzinnych
- możliwość integracji z okapem kuchennym

## CHARAKTERYSTYKA

**Opis:** niskoenergetyczny rekuperator **RekuSENTINEL** o zwartej budowie, z uniwersalnym systemem przyłączy kanałowych dającym możliwość podłączenia kanałów: od góry lub z boku, co sprzyja obniżeniu oporów hydraulicznych, w powiązaniu z niskoenergetycznymi wentylatorami prądu stałego **EC/DC** oraz inteligentnym systemem sterowania wpływa na wysoką sprawność energetyczną całego systemu; wbudowany mikroprocesor daje unikalną możliwość pracy urządzenia w trybie wentylacji na żądanie (inteligentnie wentyluje „kiedy trzeba i ile trzeba”); poprzez

współpracę z wieloma czujnikami zewnętrznymi jednocześnie (temp., CO<sub>2</sub>, wilgotności, jakości powietrza itp.) oraz przepustnicami kanałowymi, czyni produkt wyjątkowo oszczędnym i przyjaznym dla użytkownika

**Wydajność [m<sup>3</sup>/h]:** 290 (pobór mocy 120W)

**Sprawność [%]:** 92

**Głośność [dB]:** 20

### Cechy szczególne:

- zapewnia dodatkowe oszczędności dzięki inteligentnej pracy w trybie wentylacji „na żądanie”
- do zabudowy w szafce kuchennej (wersja lewa i prawa)
- wbudowany układ sterownia „plug&play”
- automatyczny bypass letni i czujnik wilgotności (opcja)
- zintegrowany z okapem kuchennym (opcja)
- przystosowany do pracy w systemach BMS
- możliwość podłączenia bezprzewodowego panelu użytkownika
- filtry wewnętrzne, zmywalne EU3, z łatwym dostępem
- programator tygodniowy z funkcją auto-testu

■ **FLOP SYSTEM sp. z o.o.**

ul. Kielczowska 64, 51-315 Wrocław, tel. 71 325 14 20, faks 71 325 34 00, www.flopsystem.pl, e-mail: office@flopsystem.pl